



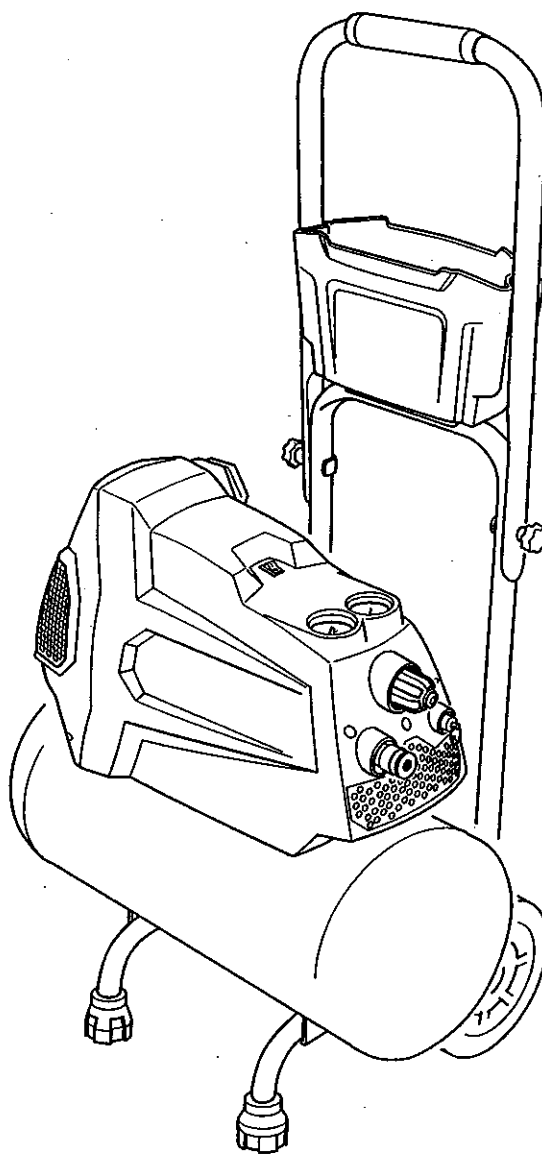
Item # 232177
Model # F15DKL

PORTABLE AIR COMPRESSOR DIRECT-DRIVE, OIL FREE

OWNER'S MANUAL and Parts List



For customer service, contact:
1-800-628-8815 ext. 5000
M-F 8:00 AM - 5:00 PM CST.



WARNING!

Read and understand all safety precautions and operating instructions before using portable air compressor.

TABLE OF CONTENTS

	Page
Safety Definitions	1
Important Safety Instructions & Guidelines	1
Specifications	2
Glossary	2
Duty Cycle	2
Parts & Features	3
Installation & Assembly	4
Operating Procedures	5
Maintenance	6
Storage	6
Troubleshooting Guide	7
Exploded Parts Diagram	8
Parts List	9
Limited Warranty	10
Español.....	11

Safety Instructions

The information listed below should be read and understood by the operator. This information is given to protect the user while operating and storing the air

compressor. We utilize the symbols below to allow the reader to recognize important information about their safety.




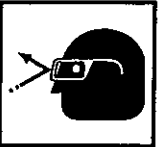
<p align="center">⚠ DANGER</p> <p>Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.</p>	<p align="center">⚠ CAUTION</p> <p>Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.</p>
<p align="center">⚠ WARNING</p> <p>Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury</p>	<p align="center">CAUTION</p> <p>When used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.</p>





Important Safety Instructions and Guidelines

- Save all instructions

⚠ WARNING

Improper operation or maintenance of this product could result in serious injury and/or property damage. Read and understand all of the warnings and safety instructions provided before using this equipment.

<p align="center">CAUTION</p>	<p>The air compressor should be operated on a dedicated 15 amp circuit. If the circuit does not have 15 free amps available, a larger circuit must be used. Always use more air hose before utilizing extension cords. All extension cords used must be 12 gauge with a maximum length of 25 ft. The circuit fuse type must be a time delay. Low voltage could cause damage to the motor.</p>
<p>Risk of Moving Parts</p> 	<p>If the air compressor is in operation, all guards and covers should be attached or installed correctly. If any guard or cover has been damaged, do not operate the equipment until the proper personnel has correctly repaired the equipment. The power cord should be free of any moving parts, twisting and/or crimping while in use and while in storage.</p>
<p>Risk of Burns</p> 	<p>There are surfaces on your air compressor that while in operation and thereafter can cause serious burns if touched. The equipment should be allowed time to cool before any maintenance is attempted. Items such as the compressor pump and the outlet tube are normally hot during and after operation.</p>
<p>Risk of Falling</p> 	<p>Operation of the air compressor should always be in a position that is stable. Never use the air compressor on a rooftop or elevated position that could allow the unit to fall or be tipped over. Use additional air hose for elevated jobs.</p>
<p>Risk from Flying Objects</p> 	<p>Always wear ANSI Z87.1 approved safety glasses with side shields when the air compressor is in use. Turn off the air compressor and drain the air tank before performing any type of maintenance or disassembly of the hoses or fittings. Never point any nozzle or sprayer toward any part of the body or at other people or animals.</p>

<p>Risk to Breathing</p> 	<p>Avoid using the air compressor in confined areas. Always have adequate space (12 in.) on all sides of the air compressor. Also keep children, pets, and others out of the area of operation. This air compressor does not provide breathable air for anyone or any auxiliary breathing device. Spraying material will always need to be in another area away from the air compressor to not allow intake air to damage the air compressor filter.</p>
<p>Risk of Electrical Shock</p> 	<p>Never use the air compressor in the rain or wet conditions. Any electrical issues or repairs should be performed by authorized personnel such as an electrician and should comply with all national and local electrical codes. The air compressor should also have the proper three-prong grounding plug, correct voltage, and adequate fuse protection.</p>
<p>Risk of Explosion or Fire</p> 	<p>Never operate the compressor near combustible materials, gasoline or solvent vapors. If spraying flammable materials, locate the air compressor at least 20 ft. away from the spray area. Never operate the air compressor indoors or in a confined area.</p>
<p>Risk of Bursting</p> 	<p>Always drain the air compressor tank daily or after each use. If the tank develops a leak, then replace the air compressor. Never use the air compressor after a leak has been found or try to make any modifications to the tank. Never modify the air compressor's factory settings which control the tank pressure or any other function.</p>

Specifications

Pump Oil-free direct drive
 Induction Motor 1 HP
 Bore 1.969 in.
 Stroke 1.10 in.
 Voltage Single Phase 120 VAC

Minimum Circuit Requirement 15 Amps
 Air Tank Capacity 5.5 Gallons
 Cut-in Pressure 105 PSI
 Cut-out Pressure 135 PSI
 SCFM @ 40 PSI 3.8
 SCFM @ 90 PSI 2.6

Glossary

CFM: Cubic feet per minute.
SCFM: Standard cubic feet per minute; a unit of measure for air delivery.
PSIG: Pounds per square inch gauge; a unit of measure for pressure.
ASME: American Society of Mechanical Engineers.
California Code: Unit may comply with California Code 462 (I) (2)/ (M) (2).

Cut-In Pressure: The air compressor will automatically start to refill the tank when the pressure drops below the prescribed minimum.
Cut-Out Pressure: The point at which the motor stops when the tank has reached maximum air pressure.
Code Certification: Products that bear one or more of the following marks: UL, CUL, ETL, CSA, have been evaluated by OSHA-certified independent safety laboratories and meet the applicable Underwriters Laboratories Standards for Safety.

Duty Cycle

This is a 50% duty cycle air compressor.

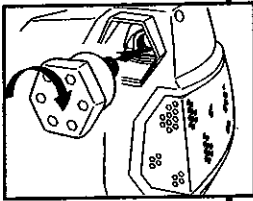
⚠ CAUTION Do not run the air compressor more than 30 minutes of one hour. Doing so could damage the air compressor.

Parts & Features

See figures below for reference.

Air Intake Filter

Provides clean air to the pump and must always be kept free of debris. Check on a daily basis or before each use.



Power Switch

This controls the power to the cut-in/cut-out pressure switch. The pressure switch serves as the Auto-On/Off positions for the motor.

Handle Assembly

Tool Storage Tool Bucket

Tank Pressure Gauge

Indicates the reserve air pressure in the tank.

Regulator Gauge

Indicates the outgoing air pressure to the tool and is controlled by the regulator.

Regulator

The air pressure coming from the air tank is controlled by the regulator. To increase the pressure turn the knob clockwise and to decrease the pressure turn the knob counterclockwise.

Tank Safety Valve

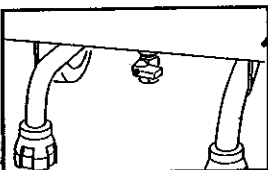
Used to allow excess tank pressure to escape into the atmosphere. This valve should only open when the tank pressure is above the maximum rated pressure.

Quick Connect

Offers a quick release feature for attaching and removing the air hose.

Tank Drain Valve

Used to drain condensation from the air tank. Located at bottom of tank.



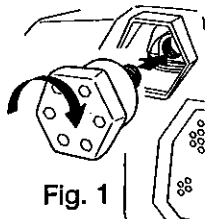
Installation & Assembly

⚠ WARNING

The air compressor should be turned off and unplugged from the power source before any maintenance is performed as well as the air bled from the tank and the unit allowed time to cool. Personal injuries could occur from moving parts, electrical sources, compressed air or hot surfaces. The regulator assembly must be attached before use. Failure to assemble correctly could result in leaks and possible injury. If unsure of assembly instructions or you experience difficulty in the assembly, please call your local service department for further instruction.

To Install the Air Intake Filter

Remove the air intake filter from the poly bag and thread it onto the head of the compressor as shown. (Fig. 1)



Storage Bucket and Handle Assembly

1. Rest storage bucket on top of the frame as shown in Fig 2.
2. Slide the handle assembly down as shown in Fig. 3 while the storage bucket is being supported.
3. Attach the handle assembly to the frame with the T-bolts from the outside of the handle and the knobs on the inside. Fasten the storage bucket to the handle assembly. (Fig. 4)

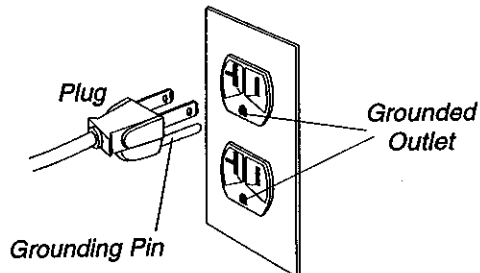
Location of the Air Compressor

The air compressor should always be located in a clean, dry, and well ventilated environment. The unit should have at minimum, 12 in. of space on each side. The air filter intake should be free of any debris or obstructions. Check the air filter on a daily basis to be sure it is clean and in working order.

Grounding Instructions

This product should be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces the risk of electric shock by providing an escape wire for the electric current. This product is equipped with a cord having a grounding wire with an appropriate grounding plug. (See the figure

below.) The plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances. Check with a qualified electrician or service personnel if these instructions are not completely understood or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

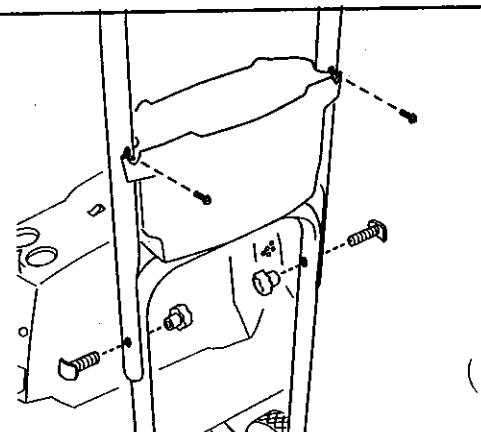
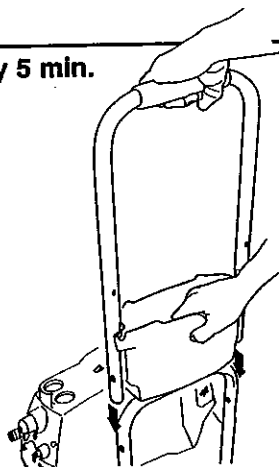
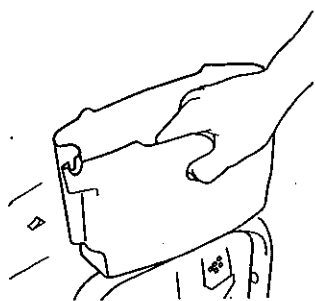


⚠ WARNING

Improper installation of the grounding plug will result in a risk of electric shock. If repair or replacement of the cord or plug is necessary, do not connect the grounding wire to either flat blade terminal. The wire with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the grounding wire. Check with a qualified electrician or serviceman if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the product is properly grounded. Do not modify the plug provided; if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

This product is for use on a circuit having a nominal rating of 120 volts and is factory-equipped with a specific electric cord and plug to permit connection to a proper electric circuit. Make sure that the product is connected to an outlet having the same configuration as the plug. No adapter should be used with this product. If the product must be reconnected for use on a different type of electric circuit, qualified service personnel should make the reconnection.

Estimated Assembly Time: Approximately 5 min.
Phillips screwdriver required for assembly.



Extension Cords

Use only a 3-wire extension cord that has a 3-blade grounding plug, and a 3-slot receptacle that will accept the plug on the product. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. Cords must not exceed 25 ft. and No. 12 AWG size must be used. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and overheating.

Break In Procedures

No break in procedure is required by the user. This product is factory tested to ensure proper operation and performance.

Operating Procedures

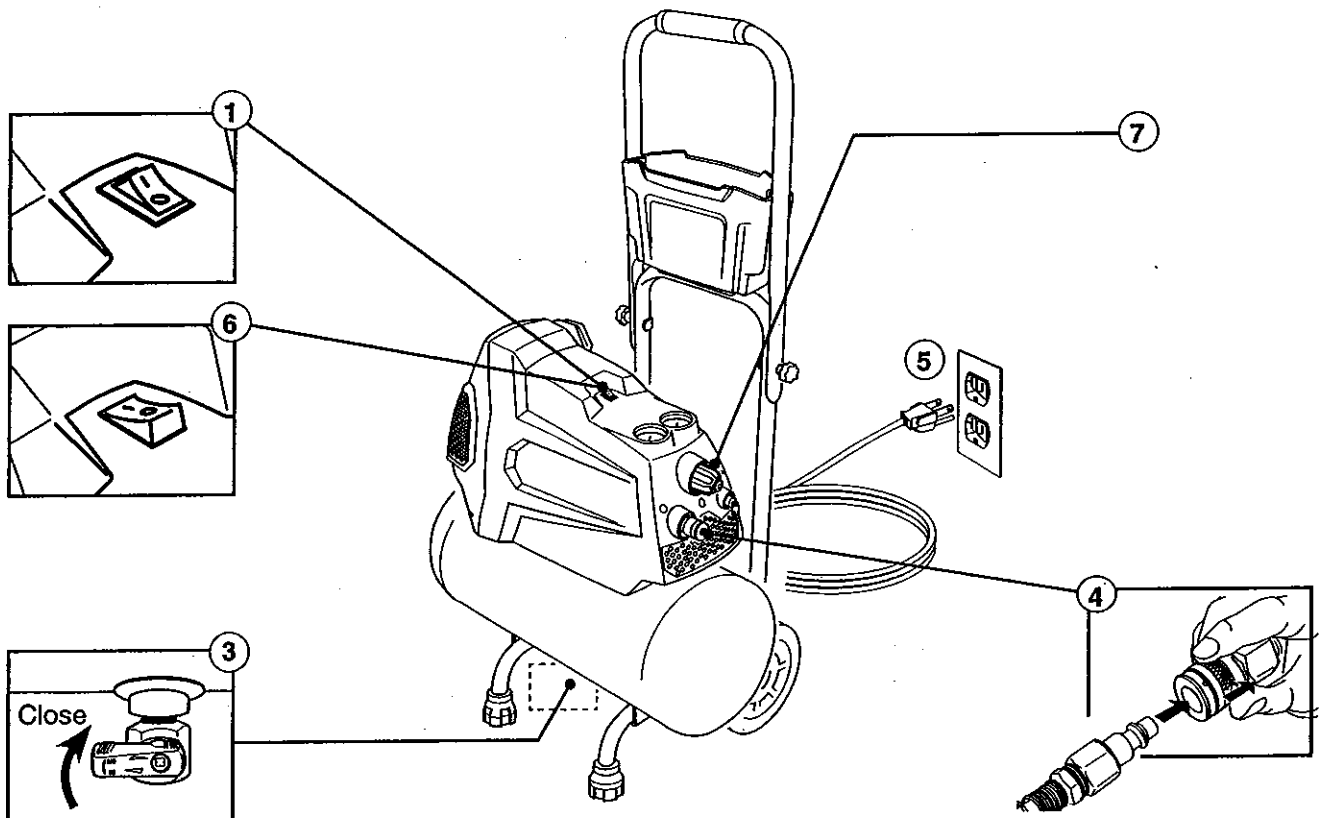
Daily Start-Up Procedures

1. Set the Power Switch to the Off position.
2. Check the air compressor visually for any damage or obstruction.
3. Close the drain valve.
4. Connect the air hose to the quick connect socket on the regulator assembly by inserting the quick connect plug on the air hose into the quick connect socket. The quick connect socket collar will snap forward and lock the plug into place providing an air tight seal between the socket and plug. To release the air hose push the collar back on the quick connect socket.
5. Plug the power cord into the proper receptacle.

6. Turn the Power Switch to the On-Auto position and the compressor will start and build air pressure in the tank to cut-out pressure and then shut off automatically.
7. Adjust the regulator to a PSI setting that is needed for your application and be sure it is within the safety standards required to perform the task. If using a pneumatic tool, the manufacturer should have recommendations in the manual for that particular tool on operating PSI settings.

NOTE: The air compressor is now ready for use. The following inflation and cleaning accessories packaged with this unit should only be operated at maximum pressure of 20-30 PSI: blow gun, tapered nozzle, inflation needles, blow gun adapter.

NOTE: Wait at least 5 seconds after stopping compressor motor before turning power back on.



Daily Shut-Down Procedures

1. Set the Power Switch to the Off position.
2. Unplug the power cord from the receptacle.
3. Set the outlet pressure to zero on the regulator.
4. Remove any air tools or accessories. When draining the tank, always use ear and eye protection. Drain the tank in a suitable location; condensation will be present in most cases of draining.
5. Open the drain valve, allowing air to bleed from the tank. After all of the air has bled from the tank, close the drain valve to prevent debris buildup in the valve.

⚠ CAUTION

When draining the tank, always use ear and eye protection. Drain the tank in a suitable location; condensation will be present in most cases of draining.

⚠ WARNING

Water that remains in the tank during storage will corrode and weaken the air tank which could cause the tank to rupture. To avoid serious injury, be sure to drain the tank after each use or daily.

Maintenance

NOTE: Any service procedure not covered in the maintenance schedule below should be performed by qualified service personnel.

⚠ WARNING

The air compressor should be turned off and unplugged from the power source before any maintenance is performed as well as the air bled from the tank and the unit allowed time to cool. Personal injuries could occur from moving parts, electrical sources, compressed air or hot surfaces.

⚠ CAUTION

To ensure efficient operation and longer life of the air compressor unit, a routine maintenance schedule should be followed. The following schedule is geared toward a consumer whose compressor is used in a normal working environment on a daily basis.

Items to Check/Change	Before each use or daily
Check Tank Safety Valve	X
Overall Unit Visual Check	X
Check Air Filter	X
Drain Tank	X

Storage

For storing the air compressor, be sure to do the following:

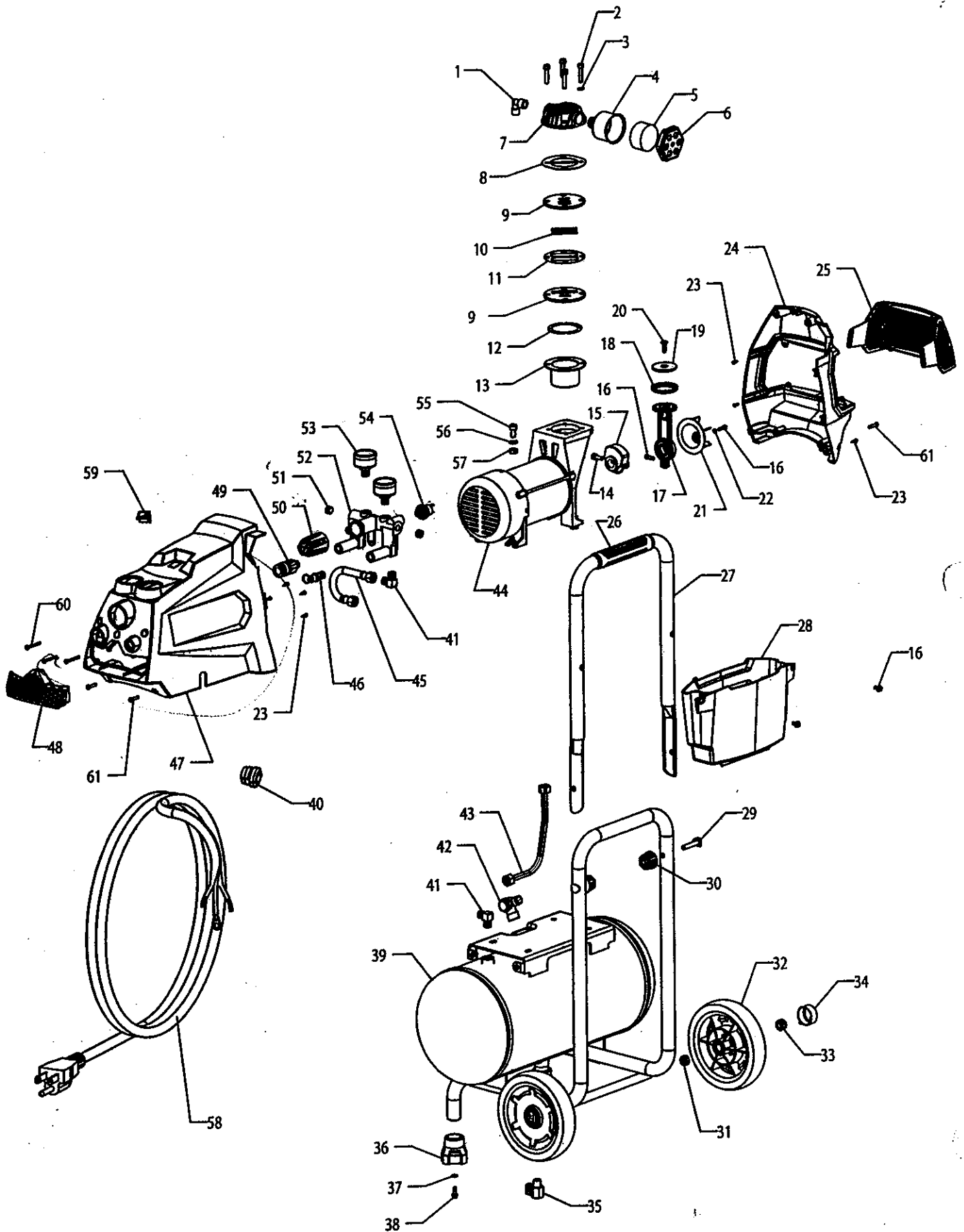
1. Turn the unit off and unplug the power cord from the receptacle.
2. Remove all air hoses, accessories, and air tools from the air compressor.
3. Open the drain valve to bleed all air from the tank.
4. Close the drain valve.
5. Perform the daily maintenance schedule.
6. Store the air compressor in a clean and dry location.

Troubleshooting Guide

▲ WARNING The air compressor should be turned off and unplugged from the power source before any maintenance is performed as well as the air bled from the tank and the unit allowed time to cool. Personal injuries could occur from moving parts, electrical sources, compressed air, or hot surfaces.

PROBLEM	POSSIBLE CORRECTION
Air leaks at the check valve or at the pressure relief valve.	A defective check valve results in a constant air leak at the pressure relief valve when there is pressure in the tank and the compressor is shut off. Drain the tank, then remove and clean or replace the check valve.
Air leaks between head and cylinder.	Be sure of proper torque on head bolts. If leak remains, contact customer service or a service technician.
Air leak from safety valve.	Operate the safety valve manually by pulling on the ring. If the valve continues to leak when in the closed position, it should be replaced.
Pressure reading on the regulated pressure gauge drops when an accessory is used.	<p>If there is an excessive amount of pressure drop when the accessory is used, replace the regulator.</p> <p>NOTE: Adjust the regulated pressure under flow conditions (while accessory is being used). It is normal for the gauge to show minimal pressure loss during initial use of the tool.</p>
Excessive tank pressure.	Move the Power Switch to the Off position. If the unit doesn't shut off, unplug it from the power source and contact a service technician.
Motor will not start.	Make sure power cord is plugged in and the switch is on. Inspect for the proper size fuse in your circuit box. If the fuse was tripped, reset it and restart the unit. If repeated tripping occurs, replace the check valve or contact a service technician.
Excessive moisture in the discharge air.	<p>Remove the water in the tank by draining after each use. High humidity environments will cause excessive condensation. Use water filters on your air line.</p> <p>NOTE: Water condensation is not caused by compressor malfunction. Be sure the compressor's air output is greater than your tool's air consumption rate.</p>
Air leaks from the tank body or tank welds.	Never drill into, weld or otherwise modify the air tank or it will weaken. The tank can rupture or explode. Compressor cannot be repaired. Discontinue use of the air compressor.

Air Compressor Item # 232177 / Model # F15DKL Exploded Parts Diagram



Air Compressor Item # 232177 / Model # F15DKL Parts List

f. #	Kit #	Part Number	Description	Quantity	Ref. #	Kit #	Part Number	Description	Quantity
1		E100809	Fitting, Elbow, 3/8NPT x 3/8 Compression	1	36		E101766	Isolator, Kobalt	2
2			Screw M6x30	4	37			Washer, Flat M5	2
3			Lockwasher M6	4	38			Screw, HFH, M5x0.8x15MM, ZDC	2
4	2	E101612	Assy, Housing, Air Intake Filter	1	39			Tank	1
5	2	E101613	Element, Foam, Air Intake Filter	1	40		E101802	Strain Relief	1
6	2	E101614	Cover, Kobalt Air Intake Filter	1	41		E100809	90 Degree 3/8NPT X 3/8 Comp.	2
7		E100227	Cylinder Head	1	42		E101610	Check Valve w/.35mm Orifice	1
8	1,3		Head Gasket	1	43		E101758	Outlet Tube w/fittings	1
9		E100228	Plate, Valve	1	44			Motor Assembly, 1hp	1
10		E100229	Valve, Reed	2	45		E101759	Hose, Rubber, 3/8" ID, Tank-to-Manifold	1
11	1,3		Gasket, Valve Plate	1	46		E100313	Safety Valve, 150 PSI	1
12	1,3		Gasket, Cylinder	1	47		E101623	Shroud, Front, Kobalt	1
13	3		Cylinder Head	1	48		E101624	Vent, Front, Kobalt	1
14			Screw, SHC, M6x1.0x20	1	49		E100307	Coupler, Quick Connect, One-Touch	1
15		E100799	Eccentric w/bearing	1	50		E101629	Knob, Regulator, Kobalt	1
16			Screw, SHC, M5x0.8x10, ZDC	4	51			Plug, 1/4 NPT	2
17		E100800	Assembly, Connecting Rod	1	52		E101627	Manifold Assy w/regulator	1
18	3		Ring, Piston	1	53		E101732	Gauge, 1.5" Dia, Kobalt PMS 2748 Blue Face	2
19			Piston Cap	1	54		E101712	Switch, Pressure, Under Shroud, 105-135 PSI	1
			Screw, Counter-sunk Head, Socket, M6x1.0x16	1	55			Screw, SHCS, M8X1.25X16mm	4
21		E101804	Fan, Cooling, Crankcase	1	56			Lockwasher, M8	4
22			Washer, Lock, 5mm	1	57			Nut, Hex, M8x1.25, ZDC	4
23			Screw, Plastite, 4.4X1.14X15 mm	12	58		E101801	Cord, Power, 16/3, Length 6.5', ST	1
24		E101625	Shroud, Rear, Kobalt	1	59		E101795	Switch - On/Off	1
25		E101626	Vent, Rear, Kobalt	1	60			Screw, M4x0.7x35mm	3
26			Grip, Handle	1	61			Screw, M5x0.8x20mm	4
27		E101768	Handle Assembly	1	NOTE: Only components with a listed part/kit number are available. Descriptions are provided for reference only.				
28		E101774	Tool Storage Bucket	1					
29		E100809	T-bolt, Handle M8 x 1.25 x 40MM	2	The Kit # column denotes the components being offered as part of a kit.				
30		E101784	Knob, Handle	2					
31			Spacer, Axle, Dolly	2	Kit #	Part #	Kit Name	Reference #	
32		E101636	Wheel, 7" X 1.5", Kobalt, Diamond Tread	2	1	E101719	Gasket Kit:	8, 11, 12	
33			Nut, M12X1.5, Nylock	2	2	E101611	Air Filter Kit :	4, 5, 6	
34		E101635	Hubcap, Kobalt Wheel	2	3	E101721	Pump Rebuild Kit :	8, 11, 12, 13, 18	
35		E101717	Drain Valve, 1/4 Turn	1					

**For replacement parts,
please call 1-800-628-8815 ext. 5000.**

Limited Warranty

This warranty is limited to manufacturing defects in the compressor for a 36-month period, except for manufacturing defects related to the compressor pump, check valves, pressure switch and electrical motor for which the warranty on these "excluded items" shall be for a 12-month period. If at any time during the 36-month period your air compressor fails due to a manufacturing defect take it to an authorized warranty repair center. If the repair center determines the product has failed due to its workmanship it will be repaired at no charge. If the failure is due to normal wear and tear or any malfunction, failure or defect resulting from misuse, abuse, neglect, alterations, modifications or repair by anyone other than an authorized warranty service center the warranty is void.

LIMITED WARRANTY FOR COMMERCIAL USE

This warranty is limited to manufacturing defects. If at any time from the first 90 days of purchase date your air compressor fails due to a manufacturing defect take it to an authorized warranty repair center. If the repair center determines the product has failed due to its workmanship it will be repaired at no charge. If the failure is due to normal wear and tear or any malfunction, failure or defect resulting from misuse, abuse, neglect, alterations, modifications or repair by anyone other than an authorized warranty service center the warranty is void.

PROOF OF PURCHASE REQUIRED

NOTE: All warranty is contingent on the customer providing a valid receipt for proof of purchase. If no receipt is provided, the manufactures date code will be used in place of purchase date.

Limited Warranty applies in the U.S. and Canada only and gives you specific legal rights. You may also have other rights that vary from State to State or country to country. To find your authorized warranty service center, please call 1-800-628-8815, ext. 5000.



Artículo # 232177

Modelo # F15DKL

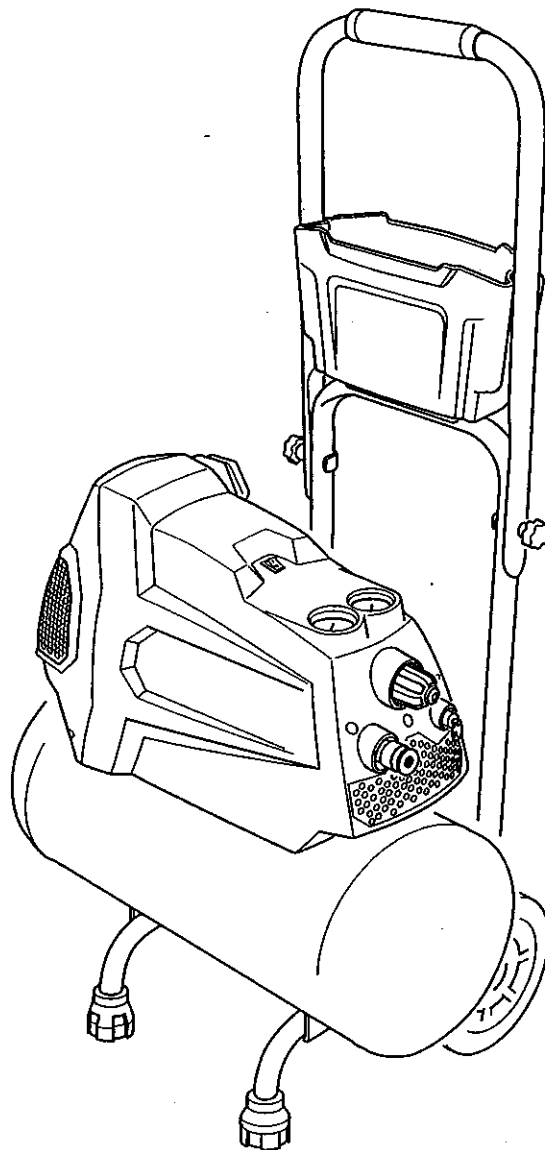
COMPRESOR DE AIRE PORTÁTIL

IMPULSIÓN DIRECTA, SIN ACEITE

Manual del propietario y lista de partes



Para servicio al cliente llame al:
1-800-628-8815 ext. 5000
L-V 08:00 - 17:00 (Hora central)



¡ADVERTENCIA!

Lea y entienda todas las precauciones de seguridad y las instrucciones de operación, antes de utilizar el compresor de aire portátil.

ÍNDICE DE MATERIAS

	Página
Instrucciones de seguridad	13
Instrucciones y pautas de seguridad importantes	13
Especificaciones	14
Glosario	14
Ciclo de trabajo	14
Piezas y características	15
Instalación y ensamblaje	16
Procedimientos de operación	17
Mantenimiento	18
Almacenamiento	18
Diagnóstico y corrección de fallas	19
Diagrama de los componentes	20
Lista de las piezas	21
Garantía limitada	tapa trasera



**¡NO DEVUELVA ESTE PRODUCTO
A LA TIENDA!**

**Favor llamar al 1-800-628-8815 ext. 5000
para obtener información con relación
a este producto**

L-V 08:00 – 17:00 (Hora central)

Gracias

Instrucciones de seguridad

El operador debe leer y entender la información descrita a continuación. Esta información se ofrece para proteger al usuario al operar y almacenar el compresor de aire.

Los símbolos siguientes son los que se utilizan para indicar al lector información que es importante para su seguridad.




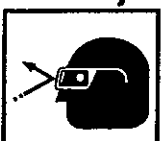
<p align="center">⚠ PELIGRO</p> <p>Indica una situación de riesgo inminente que, de no evitarse, provocará lesiones graves o la muerte.</p>	<p align="center">⚠ PRECAUCIÓN</p> <p>Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones menores o moderadas.</p>
<p align="center">⚠ ADVERTENCIA</p> <p>Indica una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría provocar lesiones graves o la muerte.</p>	<p align="center">⚠ PRECAUCIÓN</p> <p>Cuando aparezca sin el símbolo de alerta de seguridad, indica que hay una situación potencialmente peligrosa que, de no evitarse, podría causar daños materiales.</p>

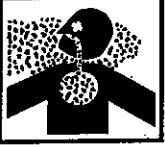



Instrucciones y pautas de seguridad importantes

• **Conserve todas las instrucciones** •

⚠ ADVERTENCIA

La operación y el mantenimiento inadecuados de este producto pueden provocar lesiones graves y daños materiales. Antes de utilizar este equipo, lea y entienda las advertencias e instrucciones de seguridad aquí contenidas.

<p align="center">⚠ PRECAUCIÓN</p>	<p>El compresor de aire se debe operar desde un circuito especial de 15 amperios. Si el circuito no dispone de una capacidad de 15 amperios, se debe usar un circuito de mayor capacidad. Si es necesario, antes de emplear una extensión eléctrica, añada una manguera del aire más larga. Todas las extensiones eléctricas utilizadas deben ser de calibre 12 y tener una longitud máxima de 7,6 m. El fusible del circuito debe ser de acción retardada. Un voltaje demasiado bajo puede dañar el motor.</p>
<p>Riesgo por causa de partes en movimiento</p> 	<p>Al operar el compresor, todos los protectores y cubiertas deben estar fijados e instalados correctamente. Si alguno de los protectores o cubiertas está dañado, no opere el equipo hasta que personal calificado repare el problema. El cable de corriente debe mantenerse alejado de las partes móviles del equipo y no debe torcerse ni prensarse durante su empleo, ni al almacenarse.</p>
<p>Riesgo de quemaduras</p> 	<p>En su compresor hay superficies que, al ser tocadas durante y después de su operación, pueden causar quemaduras graves. Antes de darle mantenimiento al equipo, se debe dejar enfriar. Por lo normal, durante y después de su operación, ciertas partes como la bomba del compresor y el tubo de salida estarán calientes.</p>
<p>Riesgo de caída</p> 	<p>El compresor siempre debe ser operado en una posición estable. Nunca utilice el compresor sobre un techo o en una posición elevada ya que podría caer o volcarse. Al trabajar en posiciones elevadas, utilice una manguera de aire más larga.</p>
<p>Riesgo de lanzamiento de objetos</p> 	<p>Al emplear el compresor, siempre utilice anteojos de seguridad con protectores laterales que cumplan con la norma ANSI Z87.1. Antes de llevar a cabo cualquier clase de mantenimiento y antes de desconectar las mangueras y los acopladores, apague el compresor y drene el tanque de aire. Nunca apunte la boquilla o el rociador hacia ninguna parte del cuerpo, ni hacia otras personas o animales.</p>

<p>Riesgo para la respiración</p> 	<p>Evite utilizar el compresor de aire en áreas encerradas. Siempre tenga un espacio libre adecuado (30 cm.) alrededor del compresor. También mantenga fuera del área de operación a las mascotas, niños y otras personas. Este compresor de aire no provee aire que pueda ser respirado ni empleado con un dispositivo respiratorio auxiliar. El material de rociado siempre deberá estar en otra zona, alejado del compresor de aire, para evitar que el aire aspirado dañe al filtro del compresor.</p>
<p>Riesgo de descargas eléctricas</p> 	<p>Nunca utilice el compresor de aire bajo lluvia o en lugares mojados. Los problemas eléctricos deben ser reparados por personal autorizado, tal como sería un electricista, y deben cumplir con las normas eléctricas nacionales y locales. El compresor también debe tener el enchufe adecuado de tres clavijas con conexión a tierra y contar con un suministro eléctrico que sea del voltaje correcto y con un fusible de protección adecuado.</p>
<p>Riesgo de explosión y fuego</p> 	<p>Nunca opere el compresor cerca de materiales combustibles, gasolina, ni vapores de solventes. Si está rociando materiales inflamables, coloque el compresor a una distancia de cuando menos 6 metros de la área de rociado. Nunca opere el compresor de aire en interiores o en lugares cerrados.</p>
<p>Riesgo de estallido</p> 	<p>Siempre drene el compresor diariamente o después de cada utilización. Si el tanque tiene una fuga, reemplace el compresor. Nunca utilice el compresor si se ha detectado una fuga, ni trate de modificar el tanque. Nunca modifique los ajustes de fábrica del compresor que controlan la presión del tanque o cualquier otra función.</p>

Especificaciones

Bomba..... De impulsión directa, sin aceite
 Motor por inducción..... 1 HP
 Diámetro..... 1.969 pulg.
 Carrera..... 1.10 pulg.
 Voltaje monofásico..... 120 VAC

Capacidad mínima del circuito..... 15 Amp.
 Capacidad del tanque de aire..... 5.5 gal / 20,8 litros
 Presión de arranque..... 105 PSI
 Presión de parada..... 135 PSI
 Pies cúbicos por minuto (SCFM)@ 40 PSI..... 3.8
 Pies cúbicos por minuto (SCFM)@ 90 PSI..... 2.6

Glosario

CFM: Pies cúbicos por minuto.
SCFM: Pies cúbicos estándar por minuto; unidad de medición de suministro del aire.
PSIG: Libras por pulgada cuadrada sobre la presión atmosférica; unidad de medición de presión.
ASME: Sociedad estadounidense de ingenieros mecánicos.
Código de California: La unidad puede cumplir con el código de California 462 (I) (2)/ (M) (2).

Presión de arranque: El compresor arranca automáticamente cuando la presión baja a menos del mínimo prescrito.
Presión de parada: El motor se para cuando el tanque alcance la presión máxima de aire.
Certificación de código: Los productos que tienen alguna o varias de las siguientes marcas han sido evaluados por laboratorios de seguridad independientes certificados por OSHA, y cumplen con las normas de seguridad de Underwriters Laboratories: UL, CUL, ETL, CSA.

Ciclo de trabajo

Este compresor tiene un ciclo de trabajo de 50%.

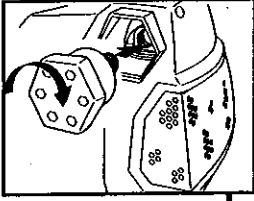
⚠ PRECAUCIÓN Nunca opere el compresor de aire por más de 30 minutos cada hora. Ya que al hacerlo, podría dañar el compresor de aire.

Piezas y características

Como referencia, vea las figuras abajo.

Filtro del aire

Suministra aire limpio a la bomba. Siempre debe conservarlo limpio. Revíselo diariamente o antes de cada uso.



Interruptor

Controla la potencia del interruptor de presión de arranque / Presión de parada. Utilice el conmutador de contactos a presión, para las posiciones Auto-On/Off del motor.

Ensamblado de la agarradera

Cubo de almacenaje para las herramientas

Manómetro de presión del tanque

Indica la presión de la reserva del aire del tanque.

Manómetro de presión de salida

Indica la presión de salida del aire a la herramienta, la cual es controlada por el regulador.

Regulador

La presión del aire que sale del tanque es controlada por el regulador. Para aumentar la presión, gire la perilla en sentido horario; para disminuirla, gire el botón en dirección anti-horario.

Válvula de seguridad del tanque

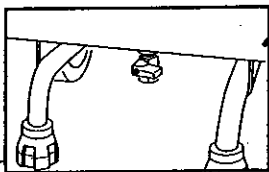
Permite que el exceso de presión en el tanque escape hacia el medio ambiente. Esta válvula sólo se abrirá cuando la presión en el tanque esté por encima de la presión máxima nominal del modelo.

Conector de acoplamiento rápido

Permite conectar y desconectar rápidamente la manguera del aire.

Válvula de drenaje

Sirve para drenar la condensación acumulada en el fondo del tanque. Se encuentra en la parte inferior del tanque.



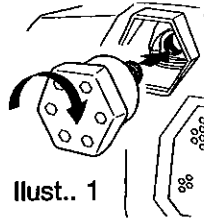
Instalación y ensamblaje

⚠ ADVERTENCIA

Antes de darle cualquier tipo de mantenimiento al compresor de aire, se debe apagar y desconectar de la fuente de alimentación eléctrica, además de purgar el aire del tanque y darle suficiente tiempo para enfriarse. Existe el riesgo de que las partes móviles, las fuentes eléctricas, el aire comprimido y las superficies calientes provoquen lesiones. El ensamblaje del regulador debe estar instalado, antes de usar el compresor. Un ensamblaje inadecuado puede ser causa de fugas y posiblemente de lesiones. Si no está seguro de entender las instrucciones de ensamblaje o tiene dificultad para llevar a cabo el armado, por favor llame a su departamento local de servicio para obtener más instrucciones.

Para instalar el filtro del aire

Retire el filtro de aire de la bolsa de plástico y enrósquelo sobre la cabeza del compresor, como se muestra.



Ilust.. 1

Cubo de almacenaje para las herramientas y ensamblado de la agarradera

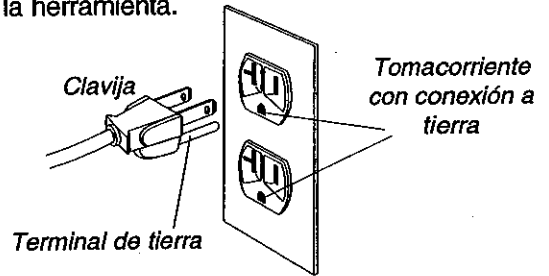
1. Coloque el cubo de almacenaje por encima de la estructura, como se muestra en la Ilust. 2.
2. Deslice el ensamblado de la agarradera hacia abajo, como se muestra en la Ilust. 3, sosteniendo al mismo tiempo el cubo de almacenaje.
3. Fije el ensamblado de la agarradera sobre la estructura, utilizando los pernos en forma de "T", a partir de la parte exterior de la agarradera y los botones en la parte interior. Fije el cubo de almacenaje sobre el ensamblado de la agarradera. (Ilust. 4)

Ubicación del compresor del aire

El compresor del aire siempre debe estar en un medio ambiente limpio, seco y bien ventilado. La unidad debe tener por lo menos 30 cm de espacio libre en cada lado. La toma del filtro del aire debe estar limpia y sin ningún tipo de obstrucción. Por favor revise diariamente el filtro del aire para comprobar que esté limpio y funcione correctamente.

Instrucciones de conexión a tierra

Este producto se debe conectar a tierra. En el caso de que haya un cortocircuito, la conexión a tierra reduce el riesgo de descargas eléctricas al ofrecer una ruta de escape para la corriente eléctrica. Este producto cuenta con un cable que tiene un alambre de tierra y un enchufe con terminal de tierra (vea la figura a continuación). La clavija debe enchufarse en un tomacorriente instalado y puesto a tierra según las normas locales. Hable con un electricista o agente de servicio calificado si no entiende completamente estas instrucciones, o si tiene dudas sobre la correcta puesta a tierra de la herramienta.



⚠ ADVERTENCIA

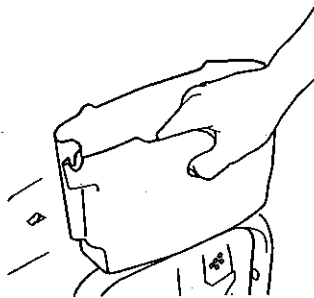
Una conexión a tierra inadecuada puede provocar una descarga eléctrica. Si necesita reparar o cambiar el cable o el enchufe, no conecte el alambre de tierra con ninguna de los terminales planos. El cable de tierra es de color verde, con o sin franjas amarillas. Si no entiende completamente las instrucciones de conexión a tierra, o si tiene dudas sobre la correcta puesta a tierra de la herramienta, hable con un electricista o agente de servicio calificado. No modifique el enchufe que viene con el equipo; si no puede enchufarlo en el tomacorriente, llame a un electricista calificado para que le instale el tomacorriente adecuado.

Este producto está diseñado para trabajar en un circuito con un voltaje nominal de 120 voltios y está equipado en la fábrica con un cable y enchufe especificados, que permiten una conexión a un circuito eléctrico apropiado. Asegúrese de que el producto esté conectado a un tomacorriente con la misma configuración que el enchufe. No

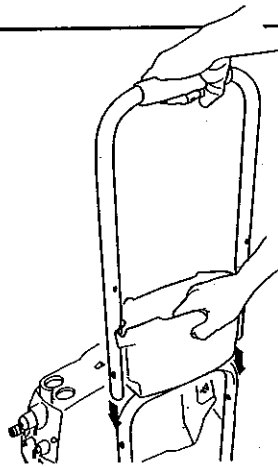
Tiempo estimado de ensamblaje:

aproximadamente 5 minutos

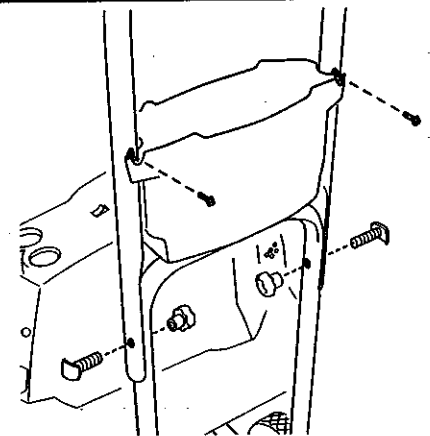
Se necesita un destornillador Phillips (cruciforme) para el ensamblaje.



Ilust. 2



Ilust. 3



Ilust. 4

se debe usar un adaptador con este equipo. Si debe conectar el equipo con un circuito eléctrico de diferente tipo, consiga la ayuda de personal calificado para realizar la reconexión.

Cables de extensión

Sólo utilice un cable de extensión de tres (3) alambres con un enchufe con extensión a tierra de tres (3) terminales que pueda enchufarse en un tomacorriente de tres (3) orificios. Asegúrese de que el cable de extensión esté en buenas condiciones. Si utiliza un cable de extensión, compruebe que sea de la capacidad de la corriente que

requiere su equipo. Las extensiones no deben ser de más de 25 pies (7,6 m) de largo y deben tener cable de calibre 12 AWG. Un cable más delgado provocará una caída en el voltaje de la línea, lo que ocasionaría una pérdida de potencia y sobrecalentamiento.

Procedimiento inicial de preparación

No se requiere un procedimiento inicial de preparación. Este producto ha sido probado en la fábrica para asegurar su operación y rendimiento adecuados.

Procedimientos de operación

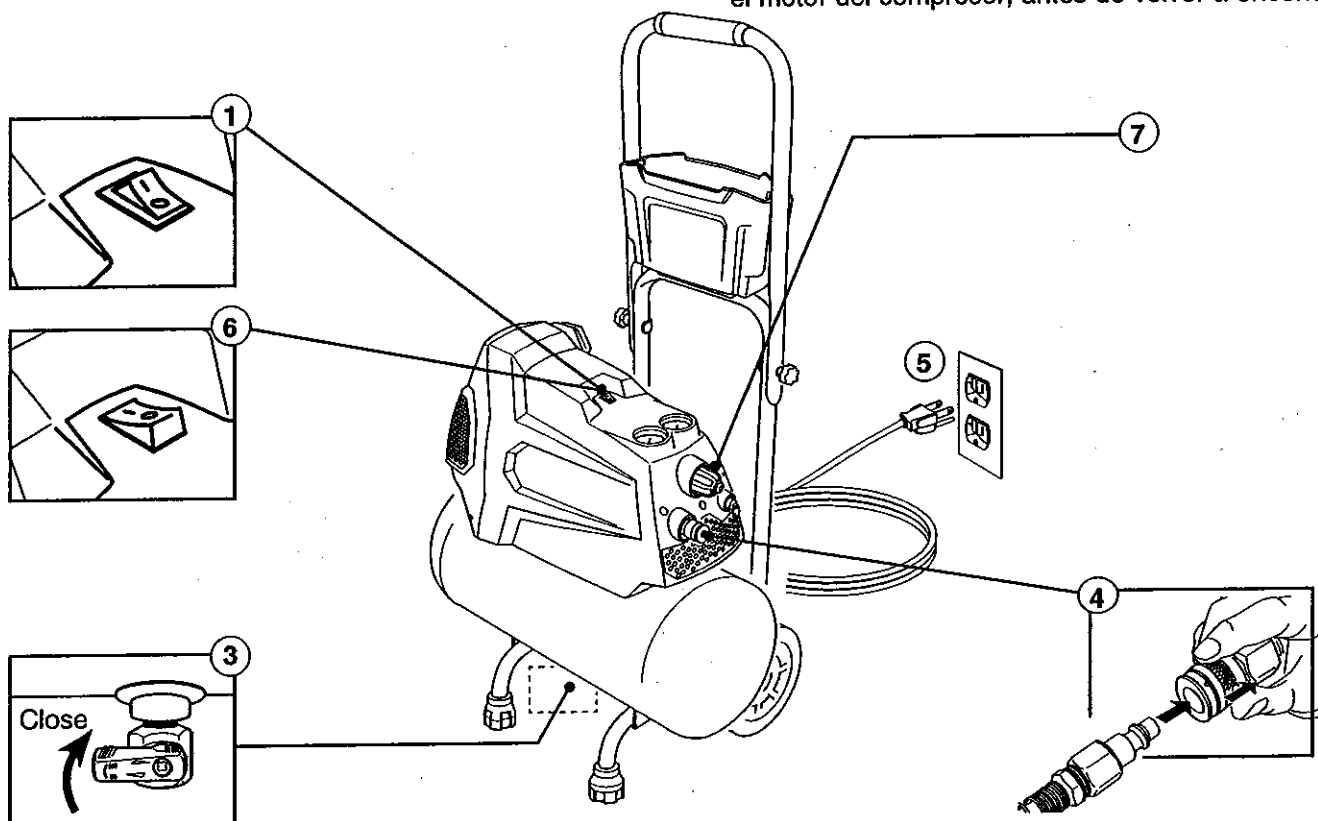
Procedimiento diario de arranque

- 1 Ponga el interruptor en la posición de apagado (Off).
- 2 Verifique visualmente que el compresor del aire no tenga daños ni obstrucción.
- 3 Cierre la válvula de drenaje.
- 4 Conecte la manguera del aire al acoplamiento de conexión rápida del ensamblaje del regulador, insertando el enchufe de conexión rápida en la manguera del aire, dentro del acoplamiento de conexión rápida. El collarín del acoplamiento de conexión rápida saltará hacia adelante, sujetando el enchufe en su lugar y proporcionará una junta hermética al acoplamiento y el enchufe. Para desconectar la manguera del aire, empuje hacia atrás el collarín del acoplamiento de conexión rápida.
- 5 Enchufe el cable de corriente en un tomacorriente apropiado.

- 6 Gire el interruptor hacia la posición de encendido (Auto-On); el compresor deberá arrancar, acumulando la presión del aire en el tanque hasta llegar a la presión de apagado, momento en el cual se apagará automáticamente.
- 7 Ajuste el regulador a la presión de aire recomendada (PSI) para su aplicación, cerciorándose de que esté dentro de las normas de seguridad para llevar a cabo la tarea. Para las herramientas neumáticas, el manual del fabricante debe tener recomendaciones sobre la presión de operación (PSI).

NOTA: Ahora el compresor de aire está listo para ser usado. Los siguientes accesorios de inflado y de limpieza, los cuales vienen con esta unidad, sólo se deben operar a una presión máxima de 20-30 PSI: soplete, boquilla cónica, agujas para inflar, adaptador de soplete.

NOTA: Espere al menos 5 segundos después de apagar el motor del compresor, antes de volver a encenderlo.



Procedimiento diario de apagado

1. Ponga el interruptor en la posición de apagado (Off).
2. Desconecte el cable del tomacorriente.
3. Ponga en cero el regulador de presión de salida.
4. Desconecte las herramientas y los accesorios de aire. Siempre use protección para los oídos y los ojos al drenar el tanque. Drene el tanque en un lugar adecuado; en casi todos los casos habrá presencia de condensación en el drenaje.
5. Abra la válvula de drenaje permitiendo que escape el aire del tanque. Cuando haya salido del tanque todo el aire, cierre la válvula de drenaje para evitar la acumulación de suciedad en la válvula.

⚠ PRECAUCIÓN

Al drenar el tanque utilice protección para los oídos y los ojos. Drene el tanque en un lugar apropiado; en casi todos los casos habrá presencia de condensación en el drenaje.

⚠ ADVERTENCIA

Si no drena el tanque al almacenarlo, en su interior quedará agua que lo corroerá y debilitará, lo cual puede provocar su ruptura. Para evitar lesiones graves, drene el tanque diariamente o después de cada uso.

Mantenimiento

NOTA: Cualquier procedimiento de servicio que no esté cubierto en el programa de mantenimiento que sigue, deberá ser efectuado por el personal de servicio calificado.

⚠ ADVERTENCIA

Antes de dar mantenimiento al equipo, se debe apagar y desconectar del tomacorriente, así como purgar el aire del tanque y permitir que la unidad se enfríe. Las partes en movimiento, las fuentes eléctricas, el aire comprimido y las superficies calientes pueden provocar lesiones.

PRECAUCIÓN

A fin de asegurar una operación eficiente y una larga vida del compresor de aire, se debe seguir un programa de

mantenimiento de rutina. El siguiente programa de mantenimiento está enfocado al consumidor cuyo compresor es usado en un medio ambiente normal y diariamente.

Puntos para verificar/cambiar	Antes de cada uso o diariamente
Revisar la válvula de seguridad del tanque	X
Revisar visualmente el aspecto general de la unidad	X
Revisar el filtro de aire	X
Drenar el tanque	X

Almacenamiento

Para almacenar el compresor de aire, asegúrese de hacer lo siguiente:

1. Apague la unidad y desconecte el cable eléctrico del tomacorriente.
2. Retire del compresor de aire las mangueras, accesorios y herramientas de aire.
3. Abra la válvula de drenaje para drenar el aire del tanque.
4. Cierre la válvula de drenaje.
5. Lleve a cabo el programa de mantenimiento de rutina.
6. Guarde el compresor de aire en un lugar limpio y seco.

Diagnóstico y corrección de fallas

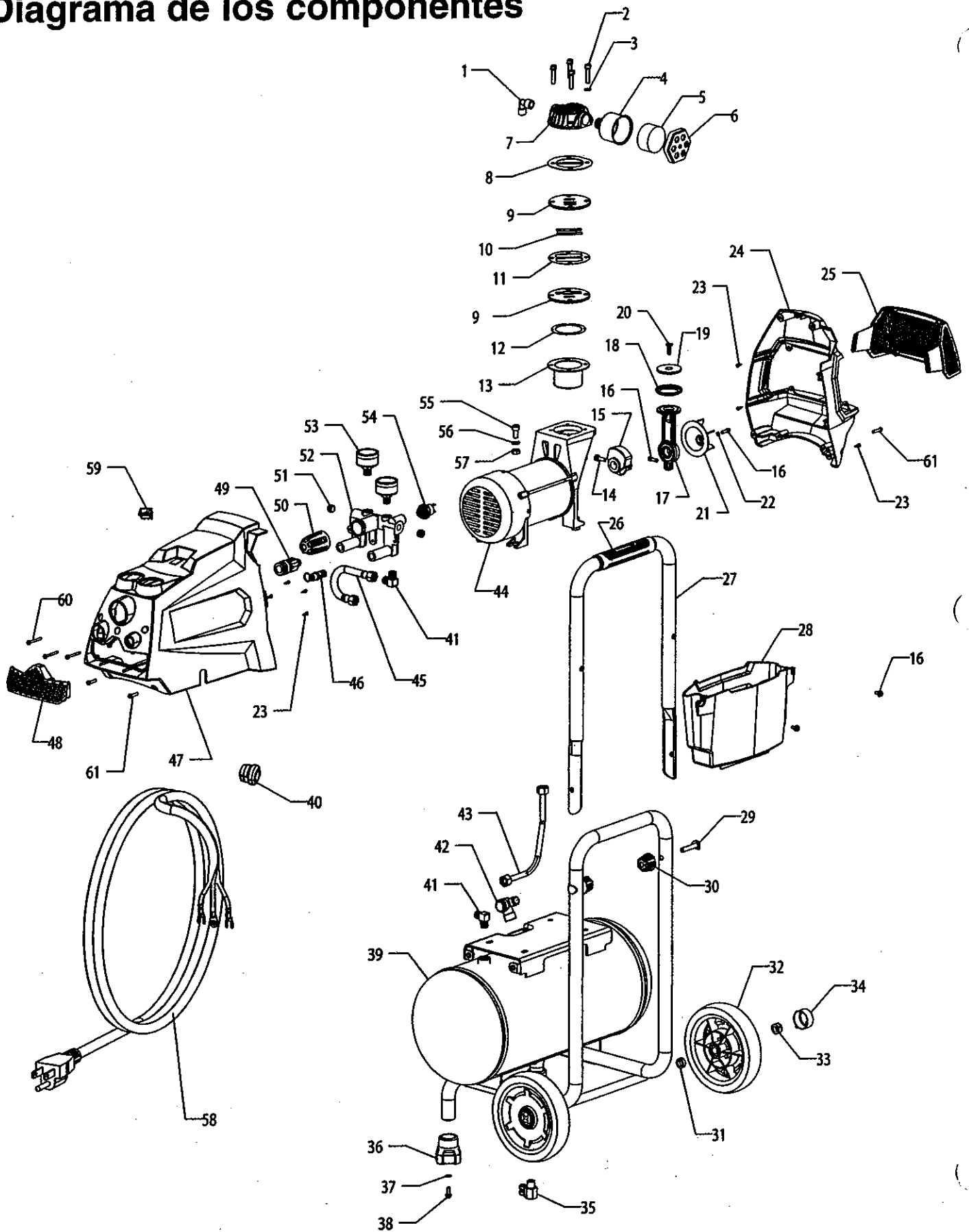
⚠️ ADVERTENCIA

Antes de dar mantenimiento al equipo, se debe apagar y desconectar del tomacorriente, así como purgar el aire del tanque y permitir que la unidad se enfríe. Las partes en movimiento, las fuentes eléctricas, el aire comprimido y las superficies calientes pueden provocar lesiones.

PROBLEMA	POSIBLE CORRECCIÓN
Fugas del aire en la válvula de retención o en la válvula de alivio.	Una válvula de retención defectuosa provoca una fuga del aire constante en la válvula de alivio cuando el compresor esté apagado y tenga presión del aire. Drene el tanque, quite y limpie o cambie la válvula de retención.
Fugas del aire entre la cabeza y el cilindro.	Compruebe que los pernos de la cabeza tengan un par de torsión apropiado. Si continúa la fuga, llame a un técnico de servicio.
Fuga del aire en la válvula de seguridad.	Opere manualmente la válvula de seguridad, jalando el anillo. Si el tanque continúa teniendo una fuga estando la válvula en posición cerrada, deberá cambiarla.
La presión indicada en el manómetro de presión regulada bajará cuando se utiliza un accesorio.	Si al utilizar un accesorio hay una disminución excesiva de presión, cambie el regulador. NOTA: Ajuste la presión regulada bajo condiciones de flujo (mientras se utiliza un accesorio). Es normal que el manómetro indique una disminución de presión mínima, al comenzar a utilizar la herramienta.
Presión excesiva en el tanque.	Mueva el interruptor a la posición de apagado (Off). Si la unidad no se apaga, desconéctela del tomacorriente y comuníquese con un técnico de servicio.
El motor no arranca.	Compruebe que el cable de corriente esté enchufado y que el interruptor esté encendido (ON). Compruebe que el fusible de la caja de circuitos sea de la capacidad adecuada. Si se ha disparado, restablézcalo y vuelva a arrancar la unidad. Si el fusible se dispara con frecuencia, reemplace la válvula de retención o llame a un técnico de servicio.
Humedad excesiva en el aire de salida.	Saque el agua del tanque, drenándolo después de cada vez que se use. En un medio ambiente de alta humedad habrá un exceso de condensación; utilice filtros de agua en el conducto de aire. NOTA : La condensación no es provocada por una falla en el compresor. Compruebe que la salida del aire del compresor sea mayor que el consumo de aire de su herramienta.
Fugas de aire en el cuerpo o la soldadura del tanque.	Nunca taladre, suelde o modifique de ninguna manera el tanque, pues se debilitará. El tanque podría romperse o explotar. El tanque no puede ser reparado. Suspenda el uso del compresor de aire.

Compresor de aire Item # 232177 / Modelo # F15DKL

Diagrama de los componentes



Compresor de aire - Artículo # 37235 / Modelo # F15DKL

Lista de las piezas

# ref.	Juego #	Número de pieza	Descripción	Cantidad	# ref.	Juego #	Número de pieza	Descripción	Cantidad
1		E100809	Racor en codo, 3/8NPT x 3/8 compresión	1	36		E101766	Aislador, Kobalt	2
2			Tornillo, M6 x 30	4	37			Arandela, plana M5	2
3			Arandela de freno M6	4	38			Tornillo, HFH, M5 x 0.8 x 15 mm, ZDC	2
4	2	E101612	Cárter - Ensamb., filtro para entrada del aire	1	39			Tanque	1
5	2	E101613	Elemento de espuma, filtro para entrada del aire	1	40		E100594	Protector	1
6	2	E101614	Tapa Kobalt, para entrada del aire	1	41			Boquilla, compresión, 90 grados, 3/8 NPT x 3/8	2
7		E100227	Culata de cilindro	1	42		E101610	Válvula de retención, con orificio de .35 mm	1
8	1,3		Junta de culata	1	43		E101758	Tubo de salida con conectores	1
9		E100228	Placa de válvula	1	44			Ensamblado del motor, 1 hp	1
10		E100229	Válvula, caja de láminas	2	45		E101759	Manguera de caucho, 3/8 pulg. - Diám. int., del tanque al colector	1
11	1, 3		Junta, placa de válvula	1	46		E100313	Válvula de seguridad, 150 PSI	1
12	1,3		Junta de cilindro	1	47		E101623	Cubierta Kobalt, delantera	1
13	3		Culata de cilindro	1	48		E101624	Abertura de ventilación Kobalt, delantera	1
14			Tornillo, SHC, M6 x 1.0 x 20	1	49		E100307	Acoplamiento, de conexión rápida	1
15			Excéntrica con cojinete	1	50		E101629	Botón, regulador, Kobalt	1
16			Tornillo, SHC, M5 x 0.8 x 10, ZDC	4	51			Tapón, 1/4 NPT	2
17		E100800	Ensamblado de biela	1	52		E101627	Ensamblado de colector con regulador	1
18	3		Anillo, émbolo	1	53		E101732	Manómetro Kobalt PMS 2748, con cara azul, diám. 3,8 cm	2
20			Capuchón, émbolo	1	54		E101712	Conmutador a presión, debajo de la cubierta, 105-135 PSI	1
21		E101804	Tornillo, de cabeza fresada, hueca, M6 x 1.0 x 16	1	55			Tornillo, SHCS, M8 x 1.25 x 16 mm	4
22			Ventilador de enfriamiento, cárter	1	56			Arandela de freno, M8	4
23			Arandela de freno, 5 mm	1	57			Tuerca, hexagonal, M8 x 1.25, ZDC	4
24		E101625	Tornillo, Plastite, 4.4 x 1.14 x 15 mm	12	58		E101801	Cordón eléctrico, 16/3, longitud 1,9 m, ST	1
25		E101626	Cubierta Kobalt, trasera	1	59		E101795	Interruptor	1
26			Abertura de ventilación Kobalt, trasera	1	60			Tornillo, M4 x 0.7 x 35 mm	3
27		E101768	Agarradera	1	61			Tornillo, M5 x 0.8 x 20 mm	4
28		E101774	Ensamblado de agarradera	1					
29			Cubo, almacenaje para herramientas	1					
30		E101784	Perno en "T", agarradera, M8 x 1.25 x 40 mm	2					
31			Botón, agarradera	2					
32		E101636	Espaciador, eje, carretilla	2					
33			Rueda, 17,7 cm x 3,8 cm, Kobalt, banda de diamantes	2					
34		E101635	Tuerca, M12 x 1.5, Nylock	2					
35		E101717	Tapacubos, rueda Kobalt	2					
			Válvula de drenaje, 1/4 vuelta	1					

NOTA: Solamente los componentes que tengan un número listado de pieza/ juego están disponibles. Las descripciones se proveen solamente como referencias.

La columna con el número de juego indica que la pieza ofrecida está disponible como parte de un juego.

# de juego	# de pieza	Nombre del juego	# de referencia
1	E101719	Juego para juntas	8, 11, 12
2	E101611	Juego para filtro del aire	4, 5, 6
3	E101721	Juego para reconstrucción de bomba	8, 11, 12, 13, 18

**Para obtener repuestos
favor llamar al 1-800-628-8815 ext. 5000**

Garantía limitada

La garantía se limita a los defectos de manufactura en el compresor por un periodo de 36 meses, excepto los defectos de manufactura con relación a la bomba del compresor, los valores de verificación, el conmutador a presión y el motor eléctrico y así la garantía para estos mismos "artículos excluidos" tendrá un periodo de 12 meses. Si en cualquier momento durante el periodo de 36 meses, el compresor de aire falla debido a un defecto de manufactura, devuélvalo a un centro autorizado de reparación que cubra la garantía. Si el centro de reparación determina que el producto falló, debido a la mano de obra, será reparado sin costo. La garantía se invalidará, si el fallo es debido a un uso normal o a cualquier funcionamiento defectuoso, fallo o defecto causado por uso indebido, abuso, negligencia, alteraciones, modificaciones o reparación por alguien, excepto un centro autorizado de reparación que cubra la garantía.

GARANTÍA LIMITADA PARA USO COMERCIAL

La garantía se limita a los defectos de manufactura. Si en cualquier momento dentro de los primeros 90 días de la fecha de compra, el compresor de aire falla debido a un defecto de manufactura, devuélvalo a un centro autorizado de reparación que cubra la garantía. Si el centro de reparación determina que el producto falló, debido a la mano de obra, será reparado sin costo. La garantía se invalidará, si el fallo es debido a un uso normal o a cualquier funcionamiento defectuoso, fallo o defecto causado por uso indebido, abuso, negligencia, alteraciones, modificaciones o reparación por alguien, excepto un centro autorizado de reparación que cubra la garantía.

SE NECESITA UNA PRUEBA DE COMPRA

NOTA: Cualquier tipo de garantía está supeditado al consumidor y éste debe proveer un recibo válido, como prueba de compra. Si no puede proveer ningún recibo, el código de la fecha de manufactura será utilizado, en lugar de la fecha de compra .

La garantía limitada se aplica solamente en los Estados Unidos y en Canadá y le otorga específicos derechos legales. También, puede tener otros derechos que varían de estado a estado, o de país a país. Para encontrar un centro autorizado de servicio que cubra la garantía, llame al número, 1-800-628-8815 ext. 5000.